

**ΑΙΤΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΣΤΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
ΜΑΘΗΤΩΝ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ «ΠΑΙΔΕΙΑ ΟΜΟΓΕΝΩΝ»
Μάρτιος – Απρίλιος 2006**

στα
εκπαιδευτικά προγράμματα φιλοξενίας μαθητών, που υλοποιούνται στα πλαίσια του έργου «Παιδεία Ομογενών» στο Πανεπιστήμιο Κρήτης τον Μάρτιο – Απρίλιο του 2006 και δηλώνω ότι αποδέχομαι τους όρους συμμετοχής.

Συμπληρώστε με κεφαλαία γράμματα:

1. Ονοματεπώνυμο:

2. Ημερομηνία

γεννήσεως:

3. Αριθμός

Διαβατηρίου:

3. Διεύθυνση κατοικίας: _____

Τηλέφωνο/ Fax: _____

E mail: _____

4. Τόπος καταγωγής

πατέρα: _____

μητέρας: _____

5. Επωνυμία και διεύθυνση σχολείου φοίτησης στη χώρα διαμονής:

6. Τάξη φοίτησης στο σχολείο της χώρας διαμονής: _____

7. Μορφή ελληνόγλωσσας (ημερήσιο, κρατικό, απογευματινό, σαββατιανό κ.λπ.) :

8. Έτη φοίτησης σε τάξεις / τμήματα Ελληνικής:

Ημερομηνία:

/ / 2006

Ο/Η αιτών/ ούσα: