

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ ΓΙΑ ΤΟ ΣΕΜΙΝΑΡΙΟ
ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΩΝ – ΙΑΝΟΥΑΡΙΟΣ 2004**

Στα πλαίσια του έργου «Ένταξη Παιδιών Ομογενών στο Σχολείο - Παιδεία Ομογενών,» το οποίο χρηματοδοτείται από την Ε.Ε. και εθνικούς πόρους, οργανώνεται σεμινάριο επιμόρφωσης ομογενών εκπαιδευτικών, από τις **5 έως και τις 23 Ιανουαρίου του 2004**, (διάρκειας 3 εβδομάδων) στο Πανεπιστήμιο Κρήτης, στο Ρέθυμνο.

Στόχος του σεμιναρίου είναι η βελτίωση της διδακτικής ετοιμότητας των επιμορφούμενων εκπαιδευτικών και η προετοιμασία τους, έτσι ώστε να συμβάλουν στην καλύτερη υλοποίηση του έργου «Παιδεία Ομογενών» και να λειτουργήσουν ως **πολλαπλασιαστές** στο χώρο εργασίας τους.

Στο συγκεκριμένο επιμορφωτικό σεμινάριο θα συμμετάσχουν συνολικά 40 ομογενείς εκπαιδευτικοί, και συγκεκριμένα: *33 από την Αυστραλία/Ν. Ζηλανδία, 5 από την Ν. Αφρική και 2 από τη Β. Αφρική (Γρ.Εκπ/σης Καΐρου)*. Το πρόγραμμα καλύπτει όλα τα έξοδα μετακίνησης, διαμονής και διατροφής των συμμετεχόντων, ενώ τους παρέχεται και το απαραίτητο εκπαιδευτικό- ενημερωτικό υλικό. Στους συμμετέχοντες εκπαιδευτικούς παρέχεται επίσης, ασφαλιστική κάλυψη και ιατροφαρμακευτική περίθαλψη, σε περίπτωση ατυχήματος ή νοσηλείας σε νοσοκομείο, καθ' όλη τη διάρκεια του επιμορφωτικού σεμιναρίου. Κρίνεται σκόπιμο, άτομα που πάσχουν από χρόνιες παθήσεις ή τέτοιες που μπορεί να επιδεινωθούν από το ταξίδι, να αποφεύγουν τη συμμετοχή στο πρόγραμμα.

Η τελική επιλογή των προς επιμόρφωση εκπαιδευτικών, γίνεται βάσει των ακόλουθων κριτηρίων:

1. *Αναλογική εκπροσώπηση όλων των βαθμίδων και μορφών ελληνόγλωσσης εκπαίδευσης (πρωτοβάθμια/ δευτεροβάθμια εκπαίδευση, κρατικά/ μη κρατικά σχολεία, ημερήσια σχολεία, απογευματινά/ σαββατιανά).*
2. *Αναλογική εκπροσώπηση των διάφορων φορέων ελληνόγλωσσης εκπαίδευσης.*
3. *Οι επιλεγόμενοι εκπαιδευτικοί να διδάσκουν Ελληνικά, κατά προτίμηση με πλήρη απασχόληση.*
4. *Οι επιλεγόμενοι εκπαιδευτικοί να μην έχουν πάρει μέρος σε επιμορφωτικά σεμινάρια στην Ελλάδα κατά την τελευταία **τριετία** και σε σεμινάριο του έργου Παιδεία Ομογενών κατά την τελευταία **πενταετία**.*
5. *Οι δυνατότητες και η προθυμία των επιμορφούμενων εκπαιδευτικών να λειτουργήσουν ως **πολλαπλασιαστές** μετά την επιμόρφωσή τους.*
6. *Οι προοπτικές του εκπαιδευτικού να διδάξει Ελληνικά και κατά τα επόμενα έτη.*
7. *Οι ιδιαιτερότητες κάθε χώρας, καθώς και λοιπά κριτήρια που κρίνονται απολύτως αναγκαία από την Επιτροπή Επιλογής.*

Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να υποβάλουν αιτήσεις συμμετοχής, συμπληρώνοντας το έντυπο που ακολουθεί, στα κατά τόπους Γραφεία Εκπαίδευσης.

Υπογραμμίζεται ότι επιλεγμένοι εκπαιδευτικοί, που θα ακυρώσουν τη συμμετοχή τους στο πρόγραμμα, θα επιβαρυνθούν τις δαπάνες που ενδεχομένως θα προκύψουν λόγω της ακύρωσης. Το ίδιο ισχύει και στην περίπτωση διακοπής της παρακολούθησης του σεμιναρίου (εξαιρούνται σοβαροί λόγοι υγείας).

Ημερομηνία λήξης της υποβολής των αιτήσεων είναι η 30^η Οκτωβρίου 2003.

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στα αντίστοιχα Γραφεία Εκπαίδευσης. Επίσης στις ακόλουθες ηλεκτρονικές διευθύνσεις:

www.uoc.gr/diaspora/νέες_πληροφορίες/ανακοινώσεις και www.ediamme.edc.uoc.gr/νέα

Ακολουθεί το έντυπο της αίτησης συμμετοχής:

**ΑΙΤΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΣΤΟ ΕΠΙΜΟΡΦΩΤΙΚΟ ΣΕΜΙΝΑΡΙΟ
ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΩΝ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ «ΠΑΙΔΕΙΑ ΟΜΟΓΕΝΩΝ»-ΙΑΝΟΥΑΡΙΟΣ 2004**

Με τη συμπλήρωση του συγκεκριμένου εντύπου, αιτούμαι τη συμμετοχή μου στο επιμορφωτικό σεμινάριο, που υλοποιείται στα πλαίσια του προγράμματος «Παιδεία Ομογενών» στο Πανεπιστήμιο Κρήτης κατά τον Ιανουάριο του 2004 (5 – 23 Ιανουαρίου) και αποδέχομαι τους όρους του προγράμματος.

Συμπληρώσατε με κεφαλαία γράμματα:

1. Ονοματεπώνυμο: _____

1.1. Ημερομηνία γέννησης: _____

2. Διεύθυνση: _____

3. Τηλέφωνο/ Fax/ E-mail: _____

4. Τίτλος σπουδών και Πανεπιστήμιο που τον αποκτήσατε: _____

5. Επωνυμία και διεύθυνση του Σχολείου που εργάζεστε: _____

6. Τύπος σχολείου που εργάζεστε (ημερήσιο, κρατικό, απογευματινό, σαββατιανό, κ.λπ.):

7. Έτη υπηρεσίας συνολικά: 7.1. Έτη διδασκαλίας της Ελληνικής:

8. Σε ποια βαθμίδα ή βαθμίδες της εκπαίδευσης διδάσκετε;

<i>A' βαθμια</i>	<i>B' βαθμια</i>	<i>A'βάθμ. & B' βαθμ.</i>

9. Πού και πώς ειδικευτήκατε για τη διδασκαλία της ελληνικής γλώσσας;
(Αν δεν έχετε καμία ειδίκευση μην απαντήσετε στην παρούσα ερώτηση)

<i>Χώρα</i>	<i>Φορέας</i>	<i>Χρονική διάρκεια</i>	<i>Άλλο</i>

10. Συνολικά σε πόσους μαθητές (ανεξάρτητα από τον τύπο του σχολείου), αυτή τη στιγμή διδάσκετε Ελληνικά;

11. Σε πόσα τμήματα και τάξεις συνολικά διδάσκετε Ελληνικά;

Τμήματα: Τάξεις:

12. Έχετε παρακολουθήσει άλλο επιμορφωτικό σεμινάριο στην Ελλάδα;

Ναι Όχι

Αν ναι, πότε και σε ποιο φορέα;

<i>Έτος επιμόρφωσης</i>	<i>Επιμορφωτικός φορέας</i>

13. Έχετε γνώσεις Η/Υ; Ναι: Όχι:

13.1. Αν ναι, σε τι επίπεδο βρίσκονται οι γνώσεις αυτές κατά τη γνώμη σας;

Μέτριο: Ικανοποιητικό: Πολύ καλό:

Ημερομηνία:
/ / 2003

Ο/Η αιτών/ούσα: